

## B-500



### Fauteuil roulant électrique d'intérieur et extérieur

Le B-500 fait partie de la nouvelle génération de fauteuil roulant électrique.

La nouvelle famille des modèles B-500, B-600 et C-1000 offre un concept systématique pour un large champs d'application.

Ces fauteuils sont innovateurs, fonctionnels, attractifs et d'entretien facile.

Le fauteuil B-500 permet de nombreuses possibilités d'adaptation grâce à sa construction modulaire. Par exemple la largeur et l'inclinaison de l'assise se règlent facilement et en très peu de temps.

Un grand nombre d'options, depuis la suspension des roues avant jusqu'au siège anatomique, permettent de toujours trouver l'adaptation optimale. **Le B-500 constitue la base flexible pour plus d'autonomie.**

Depuis Octobre 2006, le B-500 dispose d'une **nouvelle électronique**, qui lui permet de gérer 2 **fonctions électriques** parmi les suivantes : dossier inclinable, bascule d'assise, repose-jambes et lift (élévation du siège). Pour plus de 2 fonctions, il faut aller vers le [B-600](#). La version AP2 est équipée en série du dossier et de la bascule d'assise électriques.

### B-500 en détail

#### Configuration standard

- Vitesse 10km/h
- Commande intégrée
- Batteries gel 75Ah
- Autonomie env. 35km
- Teintes de châssis: Gris clair métallisé/Bleu saturne métallisé
- Charge 120 kg
- Kit de batterie sans outils
- Coussin d'assise

#### Options

- Vérins électriques
- Eclairage
- Amortisseurs à l'avant et l'arrière
- Monte-trottoirs
- Blocage de direction
- Sièges anatomiques réglables
- Commande accompagnateur

### Documentations

Mise à jour : 01 septembre 2006

- [Fiche de mesures AP1](#)
- [Fiche de mesures AP2](#)
- [Autres Documentations](#)

#### Fiche publicitaire

